



PILEMER®
PILEMER CONSTRUCTION EQUIPMENT CO., LTD.

PILEMER CONSTRUCTION EQUIPMENT CO., LTD.



Новая техника и технология для **ЛИДЕРОВ** сваебойных работ

ЛИДЕРЫ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ В ОБЛАСТИ СВАЙНЫХ РАБОТ!!!

Гидравлические молоты Pilemer являются молотами нового поколения, разработанными на основе многолетнего опыта конструирования и эксплуатации свайных гидромолотов. Гидромолоты Pilemer заслуженно завоевывают все большую и большую популярность на внутреннем и внешнем рынках.

Благодаря усовершенствованной конструкции, применению высококачественных комплектующих и высокому качеству изготовления, гидромолота PILEMER имеют ряд экологических преимуществ, а также высокие и стабильные показатели энергии удара и производительности. Мы гарантируем полное удовлетворение Заказчика благодаря быстрому высококвалифицированному гарантийному и послегарантийному обслуживанию, а также постоянному улучшению качества продукции.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экологическая чистота и низкий уровень шума
- Работоспособность в широком диапазоне грунтовых условий
- Стабильность работы, как на твердых, так и на мягких грунтах
- Регулируемый ход (высота подскока) ударной части
- Отсутствие разрушения головы сваи при ударе
- Низкие эксплуатационные затраты по работе и техническому обслуживанию
- Высокая производительность свайных работ
- Снижение простоев вследствие неисправностей и легкость выявления неисправностей



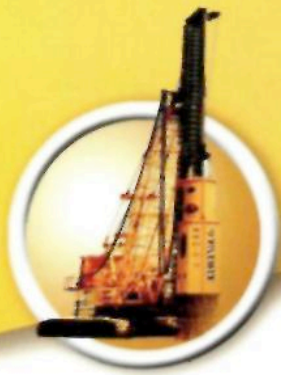
DKH-10 (Шанхай)



DKH-1530 (Ø1800 x 48м – 25т)



DKH-7 на кране с коробчатой направляющей при забивке железобетонных свай



ХАРАКТЕРИСТИКИ

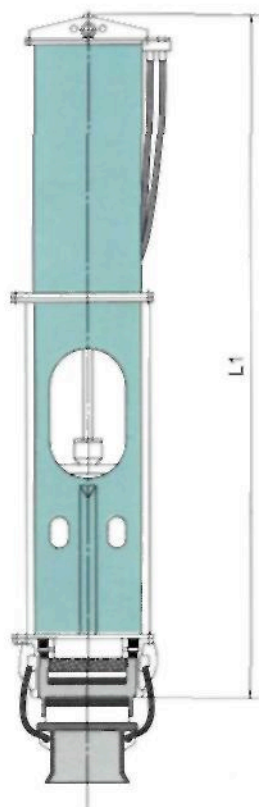
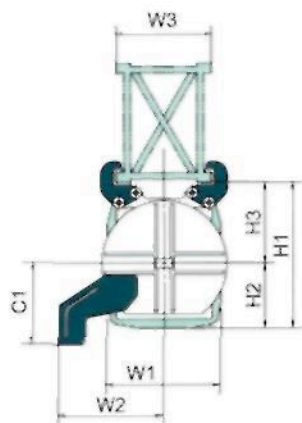
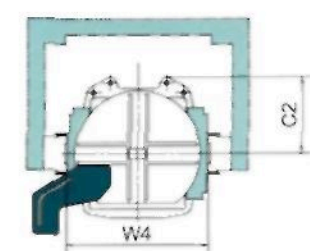
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
Модель молота		ДКН-3	ДКН-4	ДКН-5	ДКН-7	ДКН-10	ДКН-13
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ							
Максимальная потенциальная энергия ударной части	т-м	3,6	4,8	6,0	8,4	12	15,6
Максимальный ход ударной части	мм	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Минимальный ход ударной части	мм	200	200	200	200	200	200
Число ударов при максимальном ходе	уд/мин	40	40	40	40	40	40
ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
Масса ударной части	т	3	4	5	7	10	13
Масса молота (без наголовника)	т	7,0	8,0	9,0	11,0	15,3	20,0
Масса наголовника	т	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,3
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ							
Высота	мм	5160	5160	5160	5620	5860	6320
Ширина	мм	1080	1080	1080	1080	1170	1170
Длина	мм	1205	1205	1205	1205	1590	1590
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ							
Рабочее давление	Бар	230	230	250	280	280	280
Требуемый расход	л/мин	190	190	190	190	270	320
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ							
Модель		РАСК-15		РАСК-20		РАСК-25	
Мощность двигателя	л.с.	110		190		290	

- Вес наголовника и вставок зависит от типа и размера погружаемого свайного элемента.
- В силу постоянного усовершенствования конструкции технические характеристики могут изменяться без уведомления.
- По требованию Заказчика могут быть изготовлены тяжелые гидромолоты с массой ударной части 50 и 60 т.

КОНСТРУКЦИЯ

РАЗМЕРЫ

МОДЕЛЬ	L1 MM	C1 MM	C2 MM	W1 MM	W2 MM	W3 MM	W4 MM	H1 MM	H2 MM	H3 MM
DKH-3	4850	620	585	870	800	724	660	1115	495	620
DKH-4	5160									
DKH-5	5240									
DKH-7	5700	770	750	1100	620	724	1092	1450	650	800
DKH-10	5865									
DKH-13	6325									





ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ МОЛОТА	ДКН-1513	ДКН-16	ДКН-1516	ДКН-1816	ДКН-20
---------------	----------	--------	----------	----------	--------

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Максимальная потенциальная энергия ударной части	т-м	19.5	19.2	24	28.8	24
Максимальный ход ударной части	мм	1500	1200	1500	1800	1200
Минимальный ход ударной части	мм	200	200	200	200	200
Число ударов при максимальном ходе	уд/мин	28	35	30	28	32

ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса ударной части	тонн	13	16	16	16	20
Масса молота (без наголовника)	тонн	22	23	26	27.8	36.5
Масса наголовника	тонн	1.3	3.3	2	2.2	8.5

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Высота	мм	7340	6320	7825	8860	8750
Ширина	мм	1168	1650	1250	1455	2000
Длина	мм	1168	1650	1445	1445	2280

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочее давление	Бар	280	280	280	300	280
Требуемый расход	л/мин	370	380	440	440	440

НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

Модель		P-25	P-30	P-30	P-30	P-30
Мощность двигателя	л.с.	290	400	400	400	400

- Вес наголовника и вставок зависит от типа погружаемого свайного элемента.
- В силу постоянного усовершенствования конструкции технические характеристики могут изменяться без уведомления.
- По требованию Заказчика могут быть изготовлены тяжелые гидромолоты с массой ударной части 50 и 60 т.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ МОЛОТА	ДКН-1518	ДКН-1520	ДКН-1524	ДКН-1530
---------------	----------	----------	----------	----------

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Максимальная потенциальная энергия ударной части	т-м	27	30	36	45
Максимальный ход ударной части	мм	1500	1500	1500	1500
Минимальный ход ударной части	мм	200	200	200	200
Число ударов при максимальном ходе	уд/мин	26	26	26	26

ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса ударной части	тонн	18	20	24	30
Масса молота (без наголовника)	тонн	29	34	40	54
Масса наголовника	тонн	2.5	3.0	3.0	9.0

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Высота	мм	8700	8100	8900	11000
Ширина	мм	1450	1570	1570	2500
Длина	мм	1570	1700	1700	2500

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочее давление	Бар	280	280	280	280
Требуемый расход	л/мин	470	500	530	700

НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

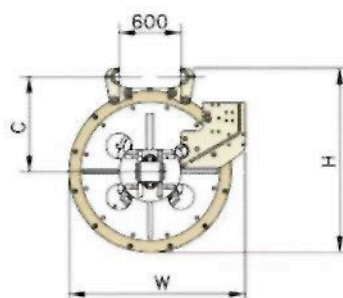
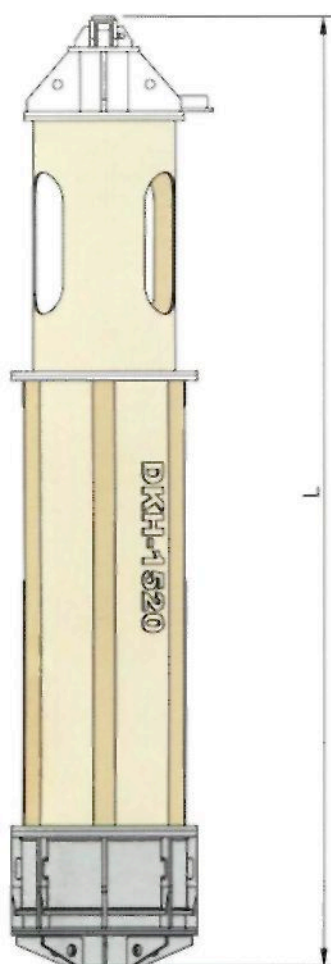
Модель		РАСК-30	РАСК-30	РАСК-30	РАСК-40
Мощность двигателя	л.с.	400	400	400	600

Вес наголовника и вставок зависит от типа погружаемого свайного элемента. В силу постоянного усовершенствования конструкции технические характеристики могут изменяться без уведомления. По требованию Заказчика могут быть изготовлены тяжелые гидромолоты с массой ударной части 50 и 60 т.

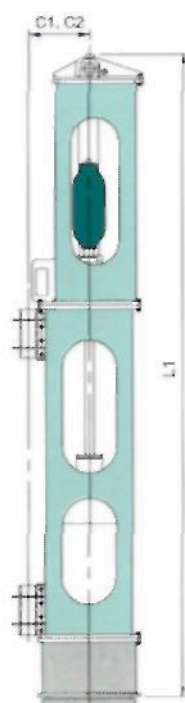
КОНСТРУКЦИЯ

РАЗМЕРЫ

МОДЕЛЬ	L, мм	W, мм	H, мм	C, мм
DKH-1518	8700	1450	1570	870
DKH-1520	8100	1570	1700	920
DKH -1524	8900	1570	1700	920

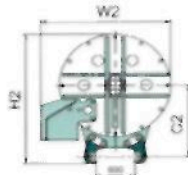
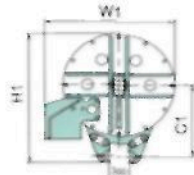


МОДЕЛЬ	L1 мм	C1 мм	C2 мм	W1 мм	W2 мм	H1 мм	H2 мм
DKH-3	4850	650	695	1080	1350	1250	1270
DKH-4	5160						
DKH-5	5610						
DKH-7	5620						
DKH-10	5860	815	860	1170	1170	1525	1590
DKH-13	6320						
DKH-1513	7340	-	860	-	1168	-	1590
DKH-16	6320	-	985	-	1650	-	1890
DKH-1516	7825	-	1305	-	1445	-	1575
DKH-1816	8860	-	870	-	1445	-	1575
DKH-20	6815						

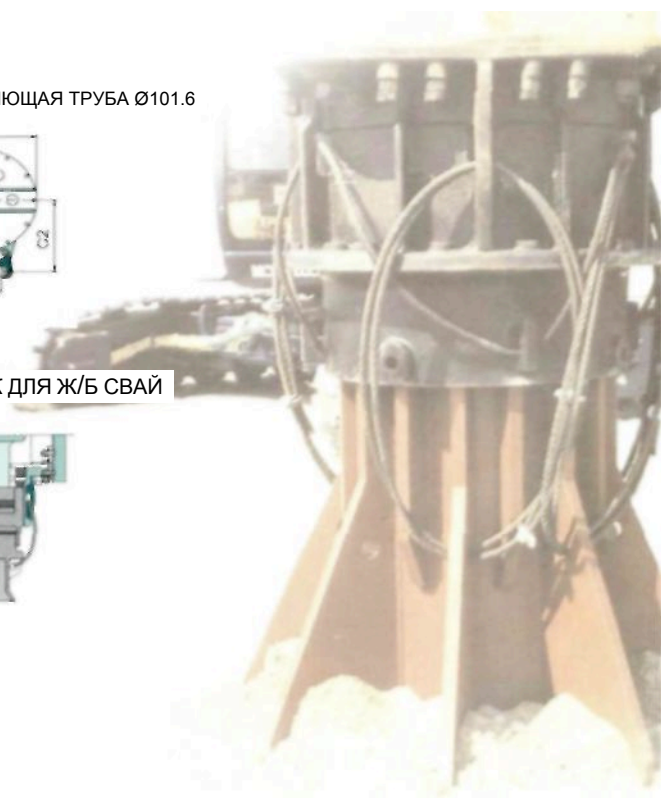
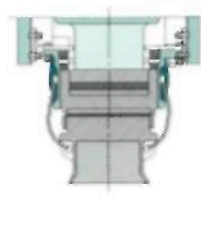
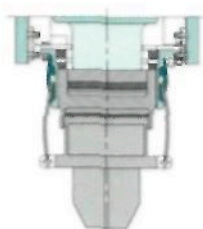


НАПРАВЛЯЮЩАЯ ТРУБА Ø70

НАПРАВЛЯЮЩАЯ ТРУБА Ø101.6



НАГОЛОВНИК ДЛЯ ТРУБ НАГОЛОВНИК ДЛЯ Ж/Б СВАЙ





Гидравлическая насосная станция

PILEMER гарантирует высокие и стабильные технические характеристики, высокую надежность и простоту обслуживания гидравлических насосных станций.

- Простота обслуживания при компактной конструкции.
- Высокоэффективная гидросистема с открытым центром с наклонным аксиально-поршневым гидронасосом.
- Высокая эффективность фильтров для поддержания чистоты гидрожидкости.
- Предварительный фильтр очистки воздуха для увеличения долговечности двигателя даже при работе на запыленных стройплощадках.
- Возможность установки 2-3 контуров с различным давлением и расходом (напр. для привода гидромолота, вращателя и системы наведения свайных направляющих с гидромолотом).

СПЕЦИФИКАЦИЯ

МОДЕЛЬ		РАСК-15	РАСК-20	РАСК-25	РАСК-30	РАСК-40	РАСК-45
Дизельный двигатель		C U M M I N S					
Мощность двигателя	л.с.	110	190	290	400	600	750
Длина	мм	2680	2830	3300	3300	3300	4400
Ширина	мм	1200	1350	1600	1600	1600	1800
Высота	мм	1940	2000	2100	2252	2250	2100
МАХ рабочее давление	Бар	280	280	280	280	280	280
МАХ расход	л/мин	190	320	380	440	500	600
Вес	сухой	т	2.5	3.0	4.0	4.5	5.0
	рабочий	т	3.0	4.0	5.0	5.5	6.0
Емкость гидробака	л	300	400	600	600	600	1300
Емкость топливного бака	л	250	400	500	500	500	700
Для молотов с массой ударной части	т	2,3	4,5,7	10,13	16,20,24	30,35	40

* - Включая вес топлива и гидрожидкости.

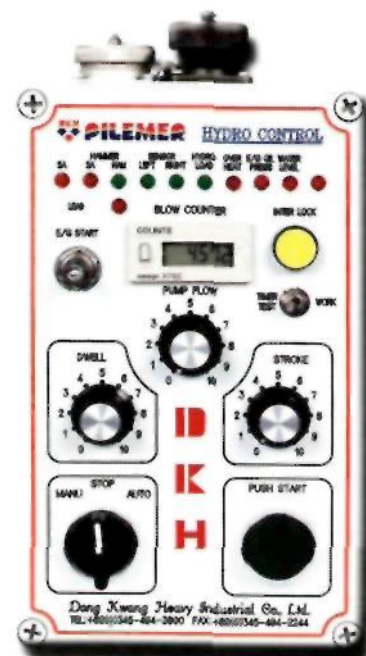
** - Для выбора маслостанции для гидромолотов с массой ударной части более 20 тонн и более обратитесь к Изготовителю.



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

- Простота установки и управления
- Возможность управления с рабочего места из кабины оператора.
- Возможность отслеживания состояния двигателя из кабины оператора.
- Ручное и автоматическое управление.
- Регулировка хода (высоты подскока ударной части) и задержки (время между ударами) для достижения максимальной производительности при погружении различных видов свай в различных грунтовых условиях.
- Возможность установки переключателя на режимы МОЛОТ/ВРАЩАТЕЛЬ. При включении одного режима – второй автоматически блокируется.
- Возможность дистанционного радиоуправления на расстоянии до 200 м.



РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ

- Простота конструкции и регулировки давления в системе.
- Наличие манометра, отображающего давление в системе.
- Легкость и удобство технического обслуживания.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

- Совершенная защита электрического контура (без плавких предохранителей).
- Простота отслеживания состояния системы: на панели имеются датчики температуры охлаждающей жидкости в двигателе, давления масла в двигателе, уровня заряда аккумулятора и т.д.





ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДВОЙНЫЕ ВРАЩАТЕЛИ

- Применение двойных гидравлических вращателей для погружения обсадных труб с одновременным выбуриванием грунта из них существенно сокращает уровень шума и вибрации на стройплощадках.
- Вращатель имеет достаточно простую и компактную конструкцию, но обеспечивают большую величину крутящего момента, достаточную для погружения труб наружным диаметром до 1020 мм.
- Вращатель может приводиться от гидросистемы крана (копра) или отдельной маслостанции.
- Возможность дистанционного управления вращателем из кабины оператора.
- Расположенный внутри редуктора вращателя вертлюг позволяет производить продувку (сжатый воздух), промывку (вода) или закачку цементного или бетонного раствора в пробуриваемую скважину.



10-12 м

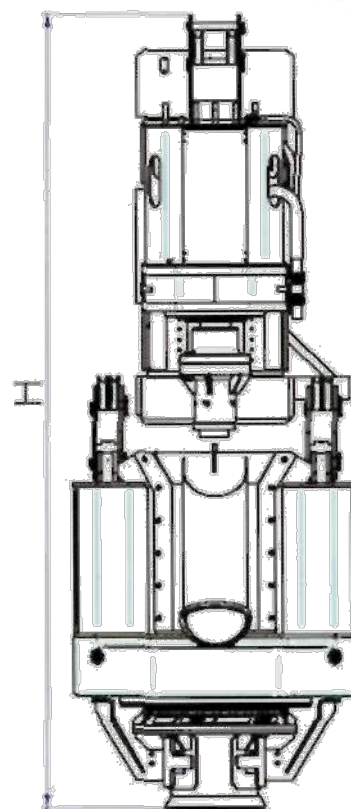
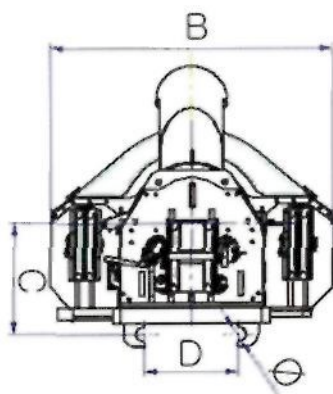


12-15 м



12-15 м

КОНСТРУКЦИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СЪЕМНЫЙ ВРАЩАТЕЛЬ ДЛЯ ОБСАДНЫХ ТРУБ		
Модель		DDA 430~1060
Диаметр обсадной трубы	мм	400~1000
Крутящий момент	т-м	15-80
Частота вращения	об/мин	4-10

ВРАЩАТЕЛЬ ДЛЯ БУРОВОГО ИНСТРУМЕНТА		
Модель		DCA 30~200
Диаметр бурового инструмента	мм	300~1000
Крутящий момент	т-м	3-20
Частота вращения	об/мин	8-30

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ		
Мощность двигателя	л.с.	100~600
Давление	бар	Max 350
Расход	л/мин	100~700

Гидромолот 1535

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДКН-1535

Ram Weight——35ton
Stroke——1500mm
Potential Energy——52.5ton.m
Blow rate at max. stroke—24bpm
Hammer Weight——62ton
(Including sheave)
Diesel Engine——600hp(450kw)
(DOOSAN)
Rated oil flow——730lpm
Rated oil pressure—280bar

Note:

Specification may change without
prior notice for accommodate
innovation



СПЕЦИФИКАЦИЯ

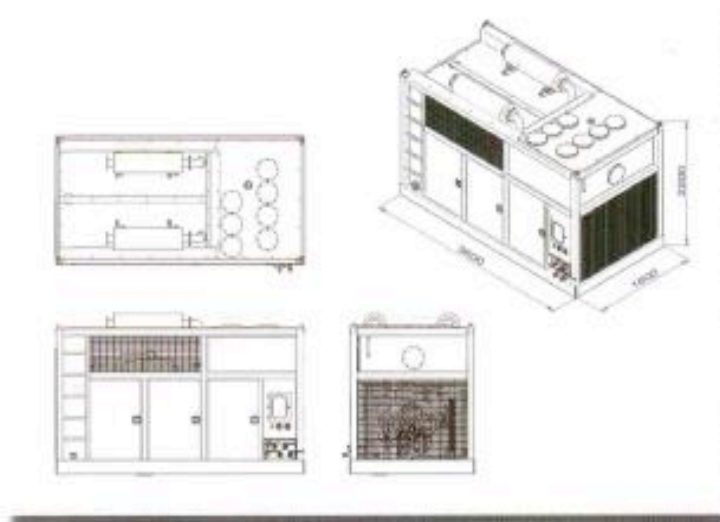
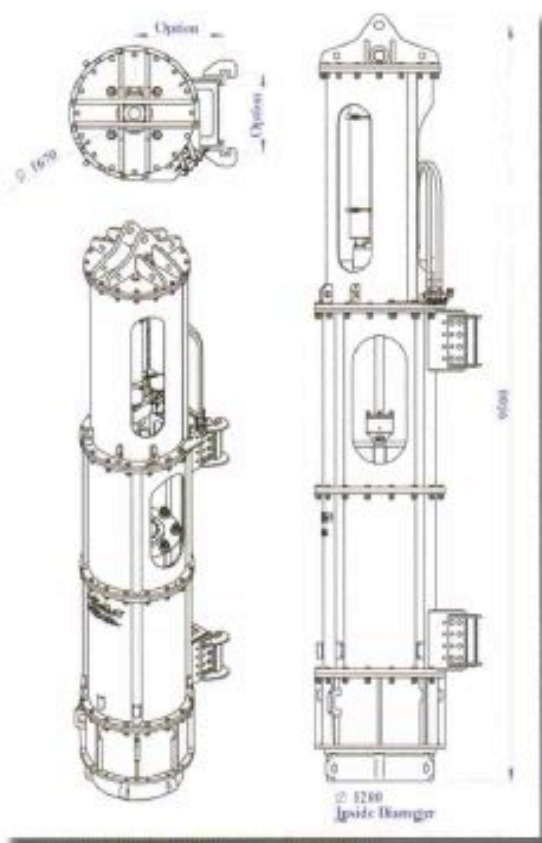


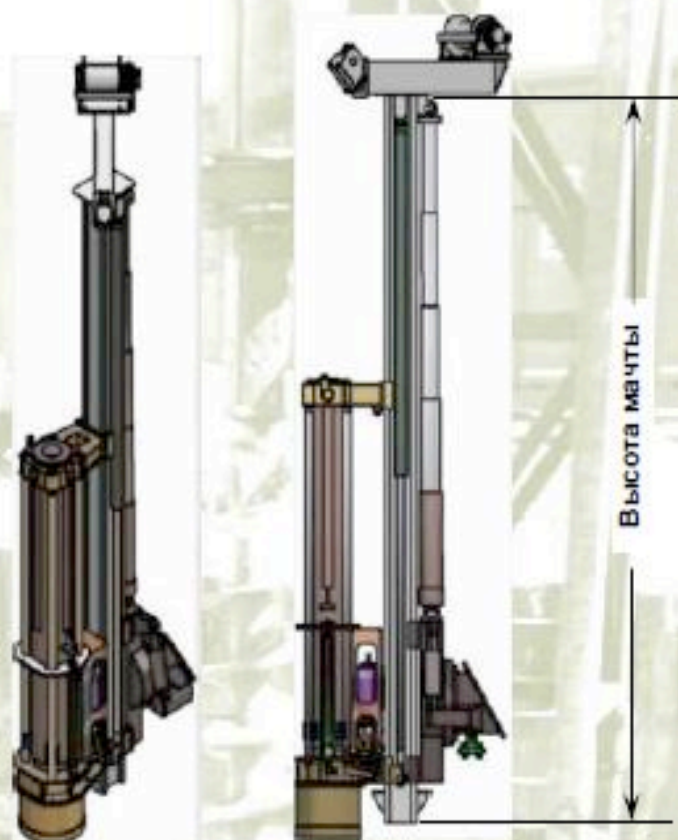
ФОТО ГАЛЛЕРЕЯ



ГИДРОМОЛОТЫ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ НА ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЭКСКАВАТОРЫ

ВОЗМОЖНЫЕ ОПЦИИ:

- Монтажный кронштейн для крепления мачты к «быстросъему» на рукояти экскаватора (изготавливается по чертежам «быстросъема», предоставляемым Заказчиком).
Вес кронштейна на CAT pin grabber около 300 кг.
Настоятельно рекомендуем приобретать «быстросъем» (совместно с гидравлическим комплектом) у производителя экскаватора.
- Вставки в свайный наголовник под ж/б сваи и деревянный шпунт (Размеры указываются Заказчиком);
- Нижний универсальный захват-централизатор для ж/б свай.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГИДРОМОЛОТОВ

ПАРАМЕТР	Ед-цы	ЕМН - 1000	ЕМН - 1500	ЕМН - 2000	ЕМН - 3000
Масса ударной части	кг	1000	1500	2000	3000
Максимальный ход	мм	1200	1200	1200	1200
Энергия удара (регулируемая бесступенчато)	кДж	2-11,77	3-17,65	4-23,5	6-35,3
Частота ударов	1/мин	0-100	0-100	0-100	0-100
Макс. масса сваи	т	1,5	2,3	3,0	4,0
Мин. вес и модель базового экскаватора	Мод.	CAT 320-322	CAT 324 - 325	CAT 330 - 336	CAT 345
Рабочее давление	Бар	300	300	300	300
Диаметр наголовника	мм	320	400	400	400
Общий вес с захватами	кг	1900	2700	3200	4200

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАЧТ ДЛЯ ГИДРОМОЛОТОВ

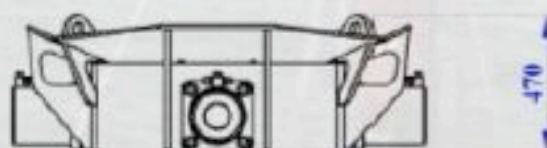
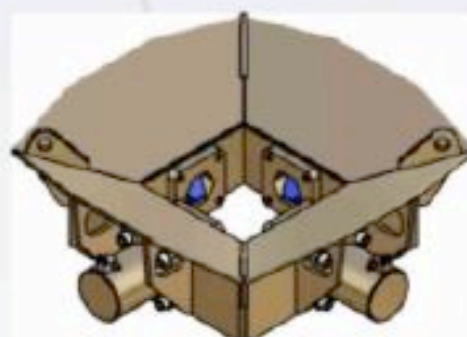
ПАРАМЕТР	Ед-цы	ЕММ 0700	ЕММ 1100-10	ЕММ 1100-12
Высота мачты	мм	3500	5500	7500
Наклон вперед	град.	45	45	45
Наклон назад	град.	45	45	45
Боковой наклон	град.	15	15	15
Максимальная длина сваи	м	6	10	12
Вертикальный ход мачты	мм	N/A	2800	4800
Грузоподъемность лебедки	кН	15	30	40
Давление в гидросистеме	Бар	180	250	280
Вес с монтажным кронштейном	кг	900	1800	2300

Молоты могут быть оборудованы датчиками для регистрации потенциальной энергии и частоты ударов. Мачты могут быть оборудованы датчиками для фиксации наклона вперед, назад, бокового наклона и глубины погружения сваи.

МАШИНА ДЛЯ СРЕЗКИ СВАЙ НРВ-44

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МодельНРВ-44
 Диапазон ж/б свай 300-400 мм
 Кол-во стержней..... 4
 Уровень среза 90 мм
 Макс. давление..... 300 Бар
 Масса 950 кг



РАЗМЕРЫ ВРАЩАТЕЛЯ TAG-70_120R

ЧЕРТЕЖ № : TAG71202A-RU-091020

Спецификации

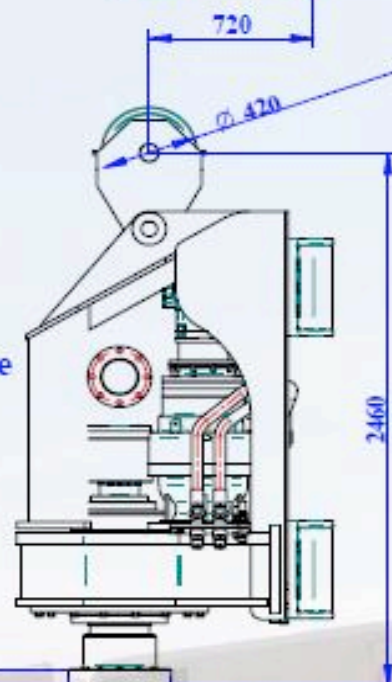
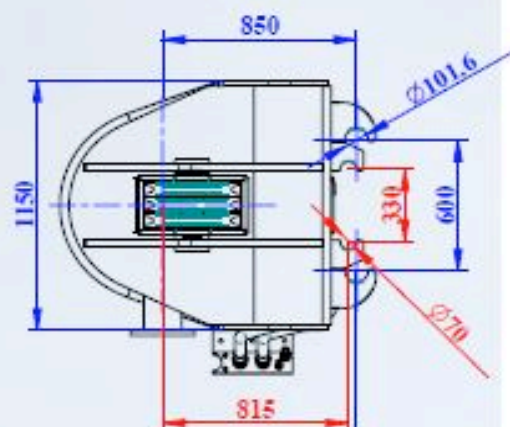
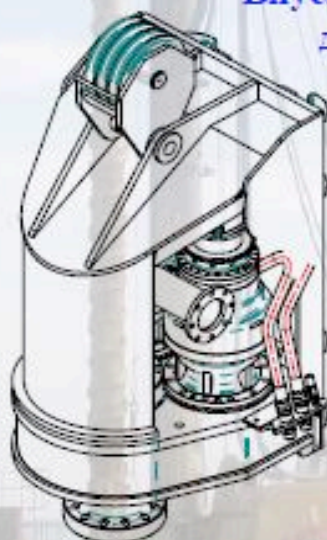
Модель вращателя	Размерность	TAG-70R		TAG-90R		TAG-120R	
		Высокие	Низкие	Высокие	Низкие	Высокие	Низкие
Крутящий момент	тм	7	3.5	9	4.5	12	6
Частота вращения	об/мин	25	50	18	36	10	20
Осевая нагрузка	т	40					
Радиальная нагрузка	т	40					
Вертикаль	дюймы	6					
Шестигранное соединение	мм	210					
Расход	л/мин	330		330		330	
Давление	бар	330		330		250	
Макс. размер сваи	мм	1200					
Захват		Стандартно Ø 101.6 x 600					
		Опционально Ø70 x 330					
Общий вес	т	4.5		4.7		5	

1. Данные могут быть изменены без предварительного уведомления.

Внутренний диаметр: 6 дюймов
Наружный диаметр: 280 мм
Диаметр окружности для отверстий: 240 мм
Просверлено 8 отверстий диаметром 23 мм



Впускное отверстие
для воздуха



Наружный диаметр: 450 мм
Диаметр окружности для отверстий: 380 мм
Просверлено 8 отверстий диаметром 32 мм



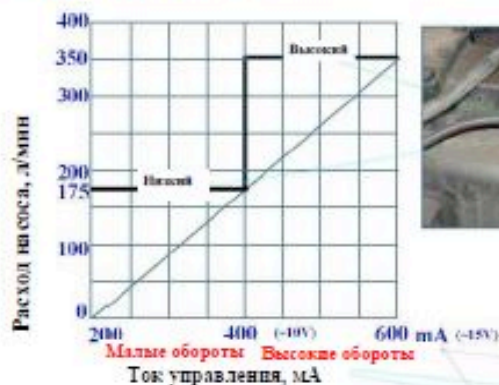
Соединительный адаптер

РЕГУЛИРОВКА ОБОРОТОВ ВРАЩАТЕЛЯ

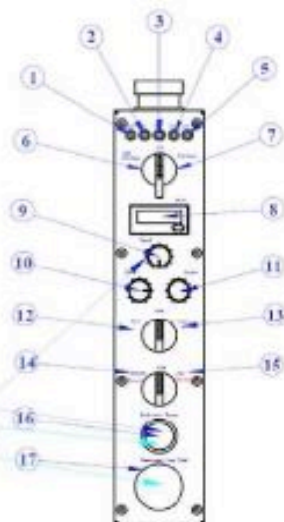
DWG No : Motor Speed Control-101215

Насос: A11V0 190

Характеристика EP2

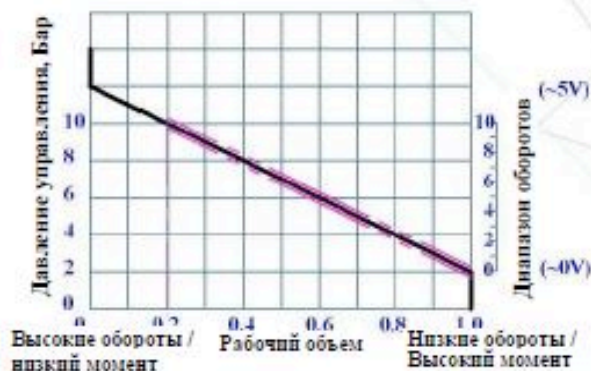


ЯРКО - большие обороты
СРЕДНЕЙ ЯРКОСТИ - малые обороты



Гидромотор: A6VM 107

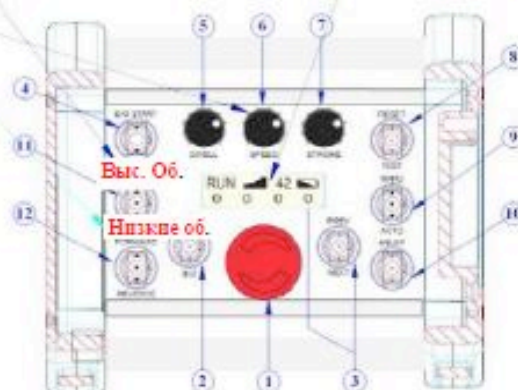
Характеристика HD1



ЯРКО - 10 Бар
СРЕДНЕ - 5 Бар
НЕ ГОРИТ - 0 Бар

Лампа горит -
высокий момент /
низкие обороты

Высокие обороты вращателя
Низкие обороты вращателя



1. Мах обороты вращателя / Низкий момент
 - а. Высокий расход
 - б. Шкала оборотов: 10
2. Мин обороты вращателя / Высокий момент
 - а. Низкий расход
 - б. Шкала оборотов: 0



DKH PILEMER®
DONG KWANG HEAVY IND. CO., LTD

122-4, Goju-ri, Paltan-myeon, Hwaseong-si,
 Gyeonggi-do 445-912, Korea.
 TEL: 82-31-354-4499 FAX: 82-31-354-0031
<http://www.pilemer.net> E-mail: dkh@unitel.co.kr

Представительство в России: тел./факс +7(495)603-5345 или +7(495)369-7624.
 моб. +7(985)921-8750 или +7(985)060-3131.
 E-mail: vladnif@df.ru; vladnif@hotmail.com;
alex-nif@hotmail.com